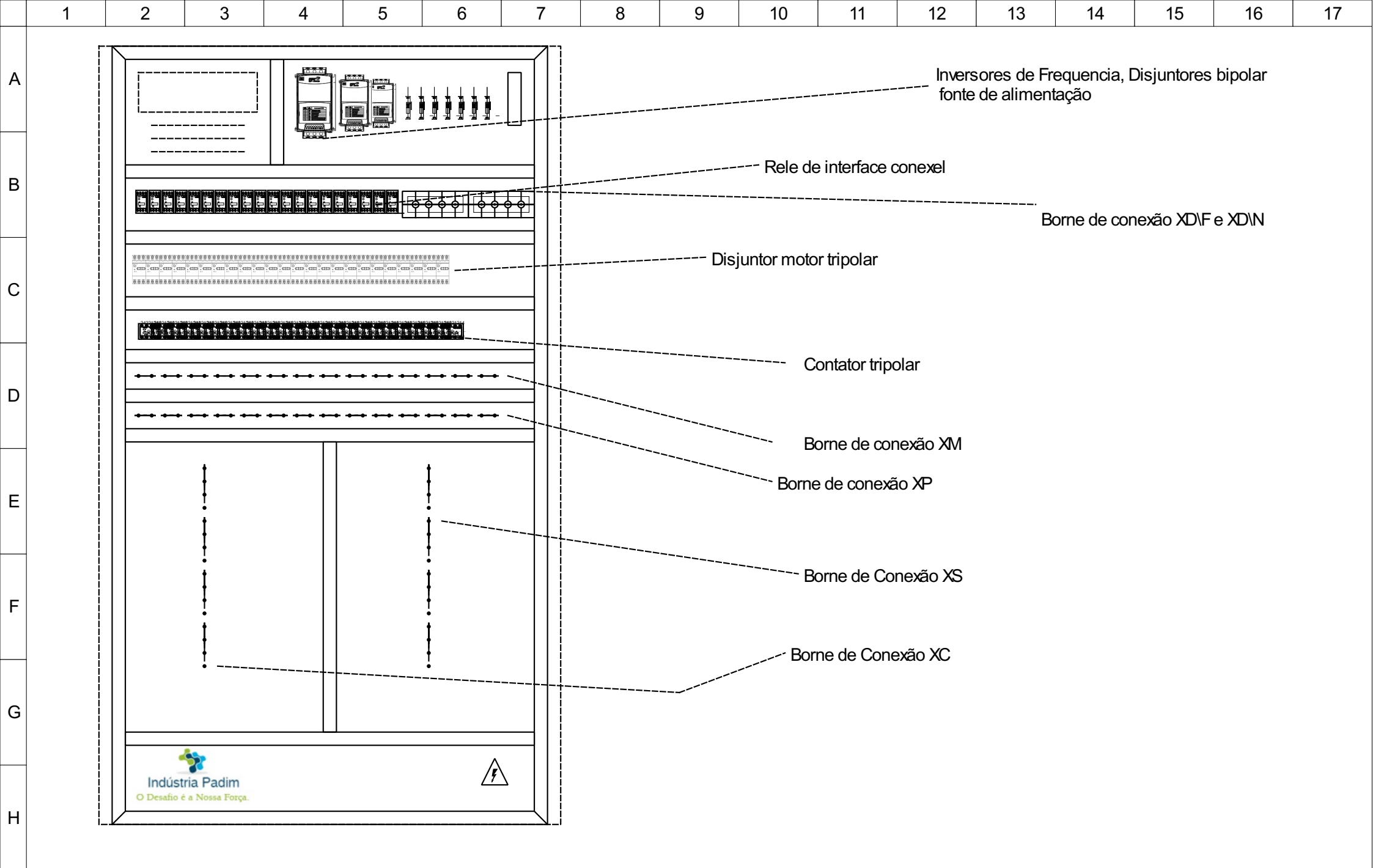
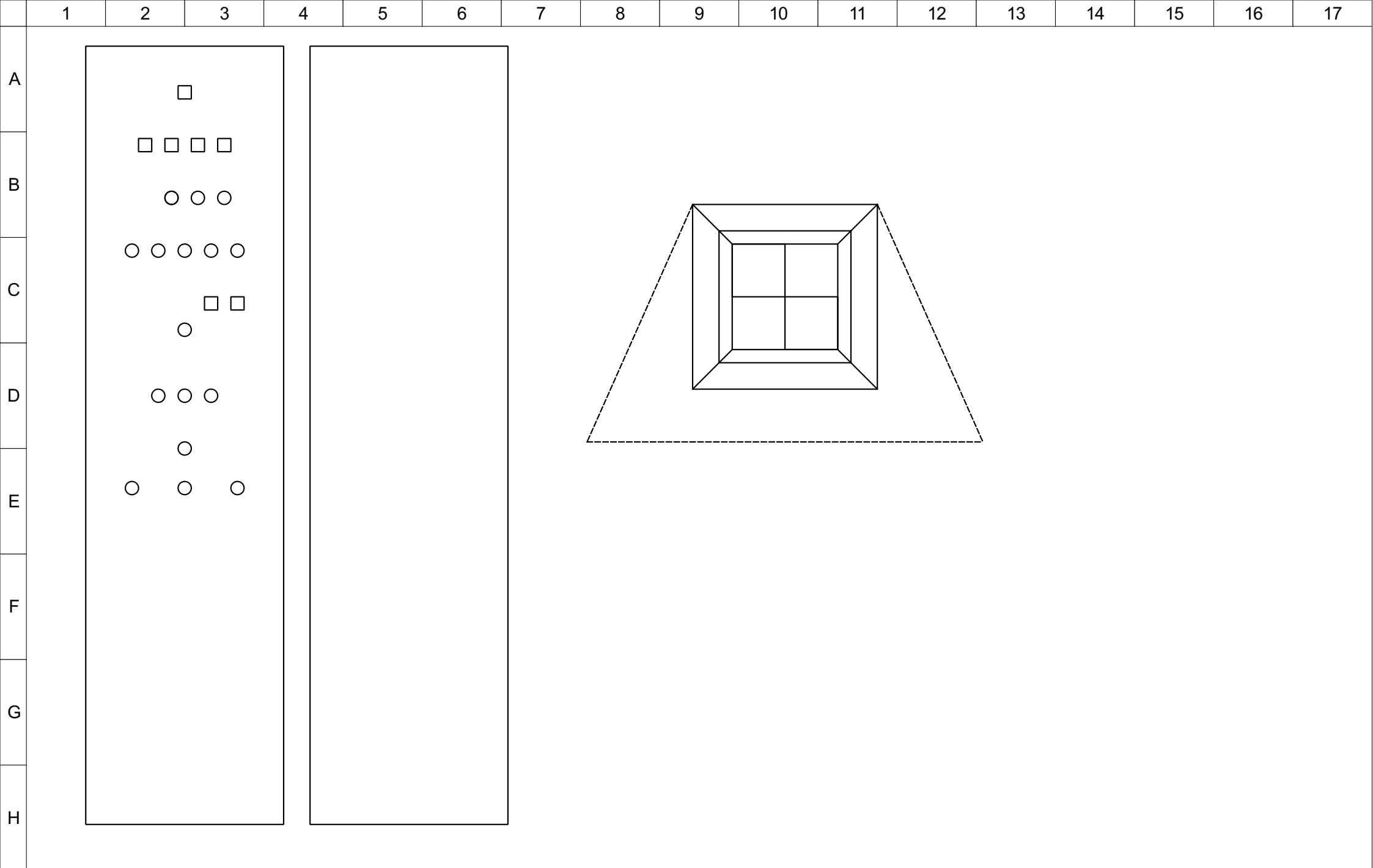
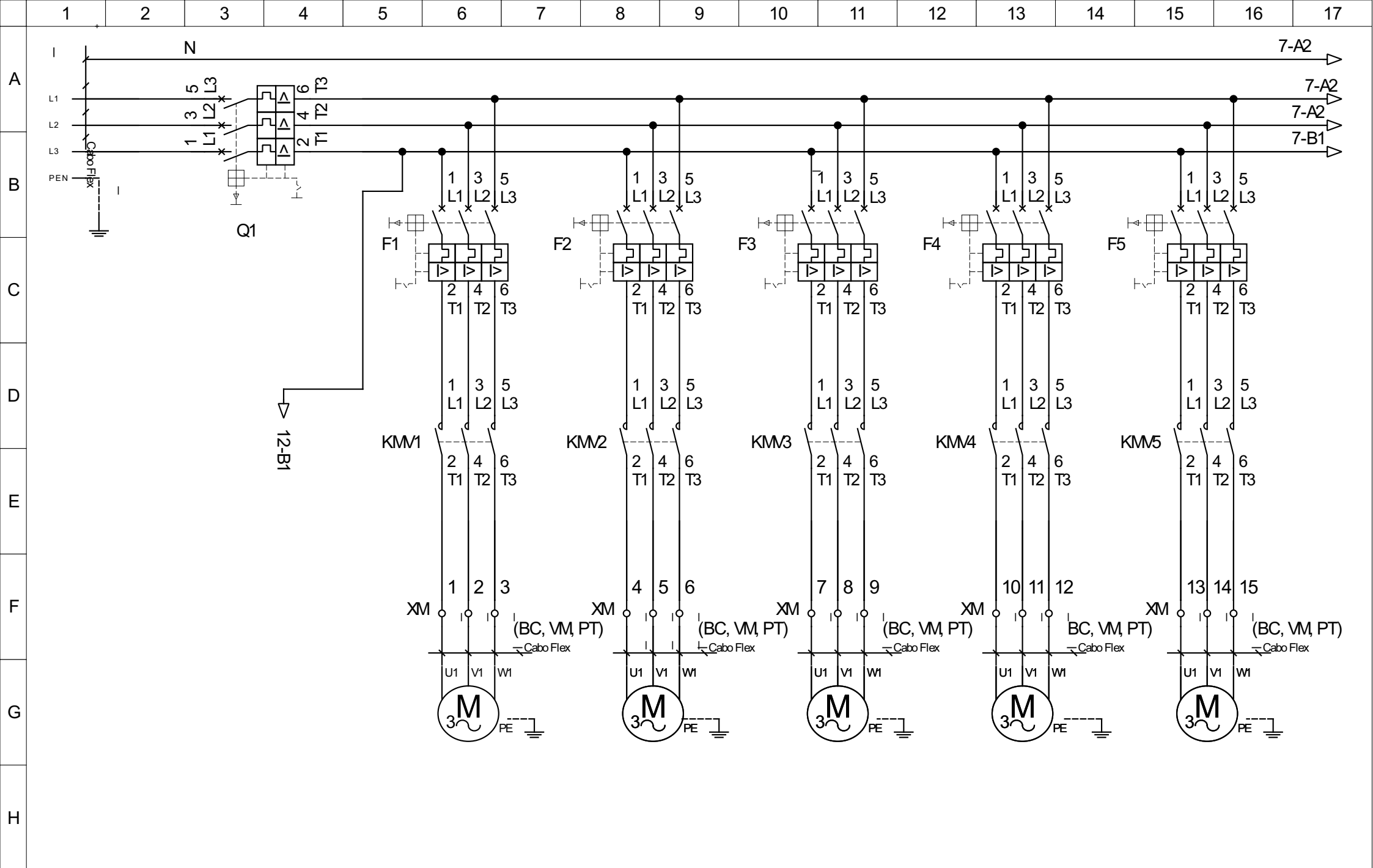
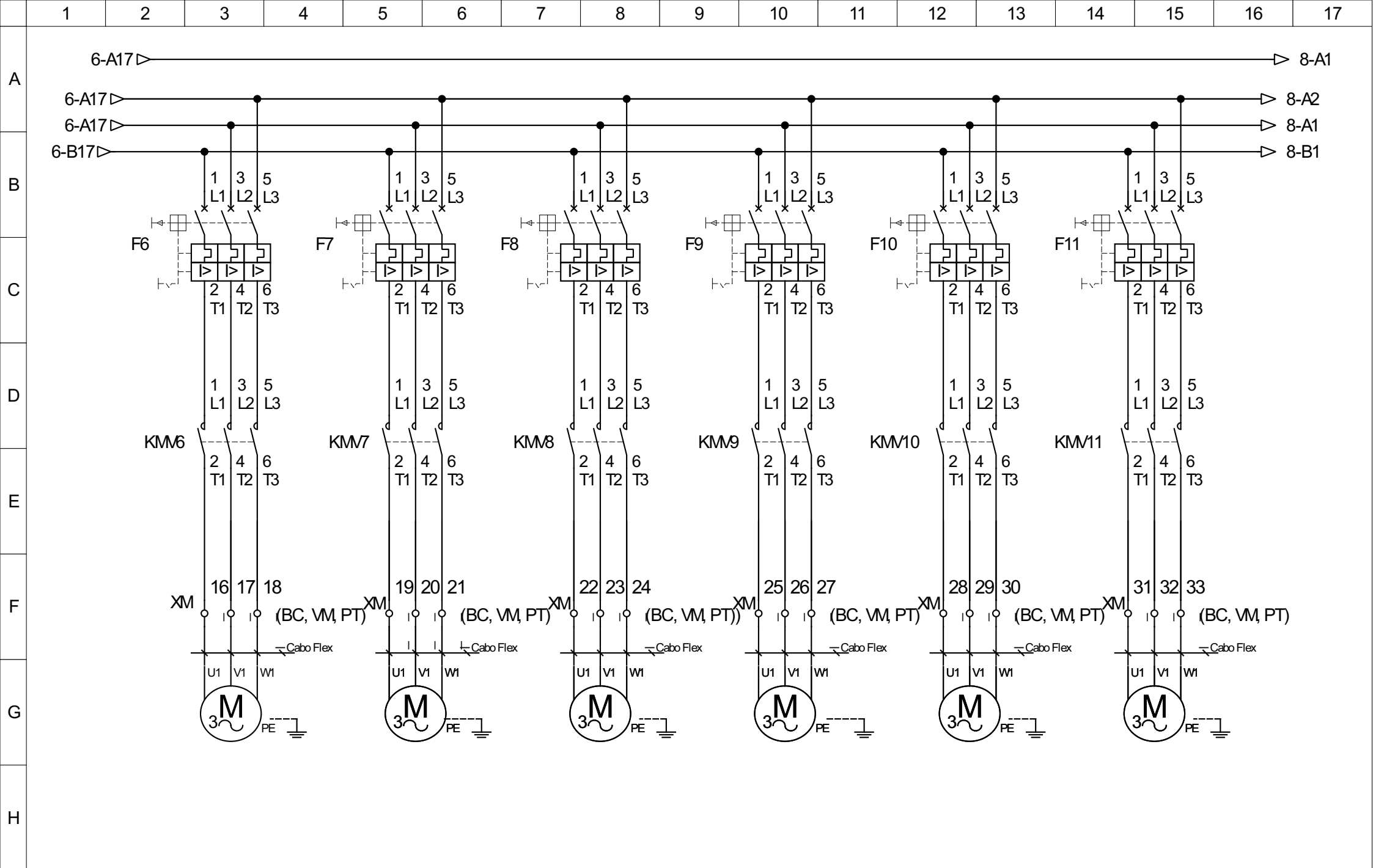


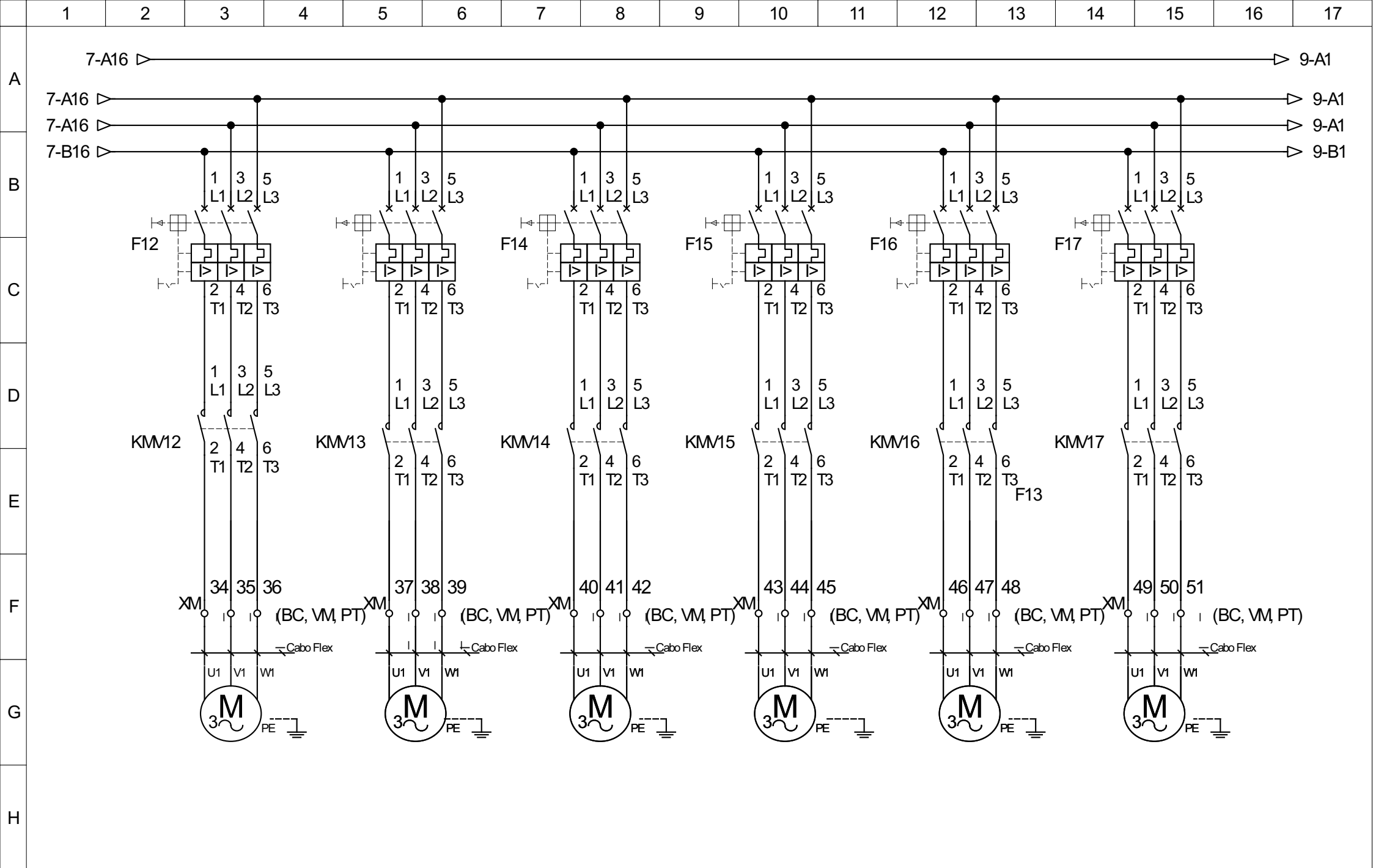
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
A	Comp	Descritivo dos componentes								Cód	Tipo			Marca \ Modelo			
	B1	SENSOR INDUTIVO SENSE								01	Sensor Indutivo						
	KC11	EMPURRAR PLACAS								01	Contator						
B	KC18A	ESPELHO DO SINAL DE EMPURRANDO PLACAS								02	Contator						
	D1	TEMPO EM SEGUNDOS DE ESPERA \ PLACA SAIR.								03	Rele de Tempo na Energização						
	KC19	ESPELHO DO SINAL DO SENSOR INDUTIVO								04	Contator						
	KC19A	CONTATOR QUE VAI CONFIRMAR QUE A PLACA SAIU.								05	Contator						
	KC20	CONTATOR DO INTERTRAVAMENTO DE MÁQUINA- PLACA NÃO DETECTADA.								06	Contator						
C	KC4	CARRO DO FACÃO DE SAÍDA LIGADO.								07	Contator						
										08							
										09							
										10							
D																	
E																	
F																	
G																	
H																	

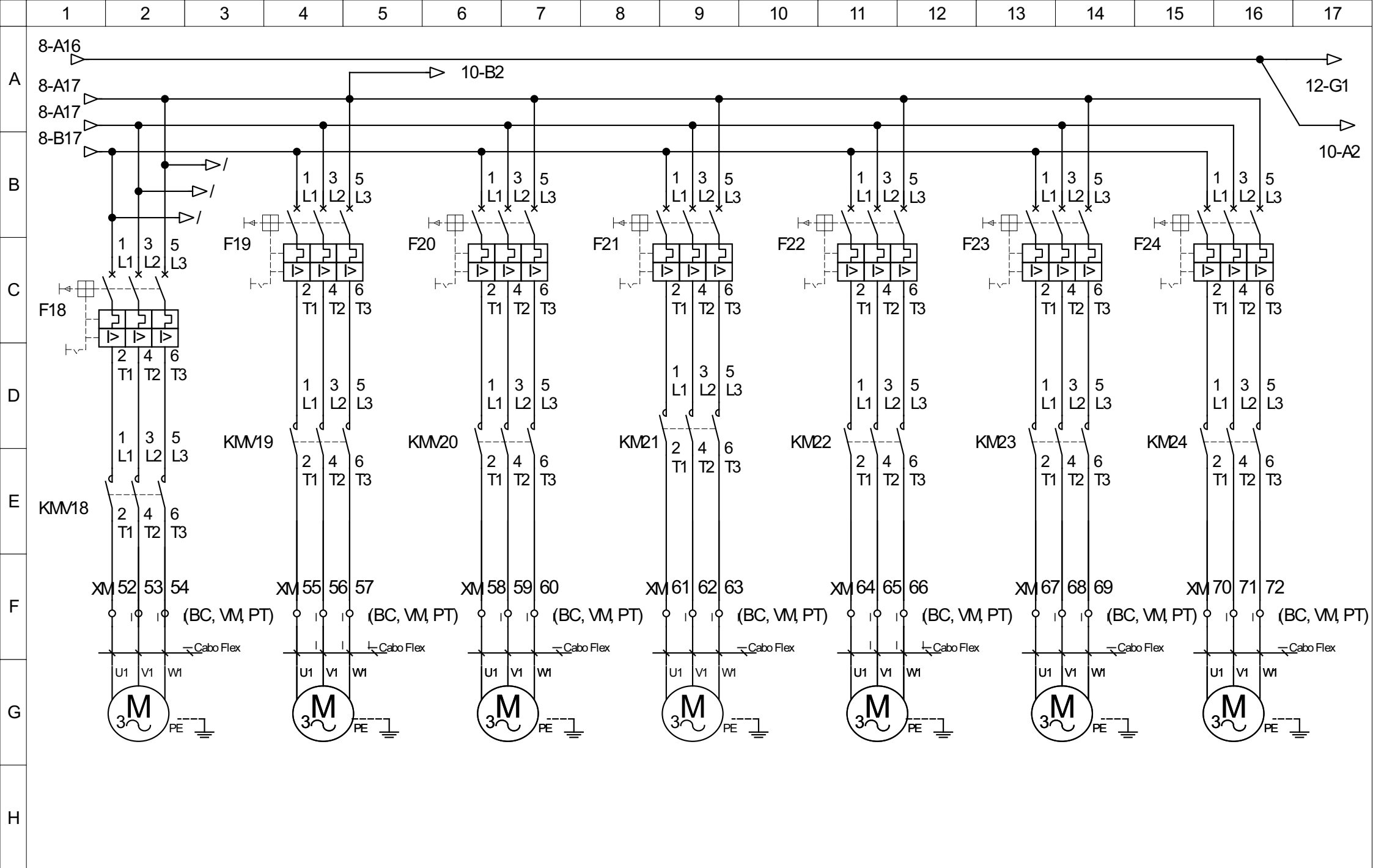


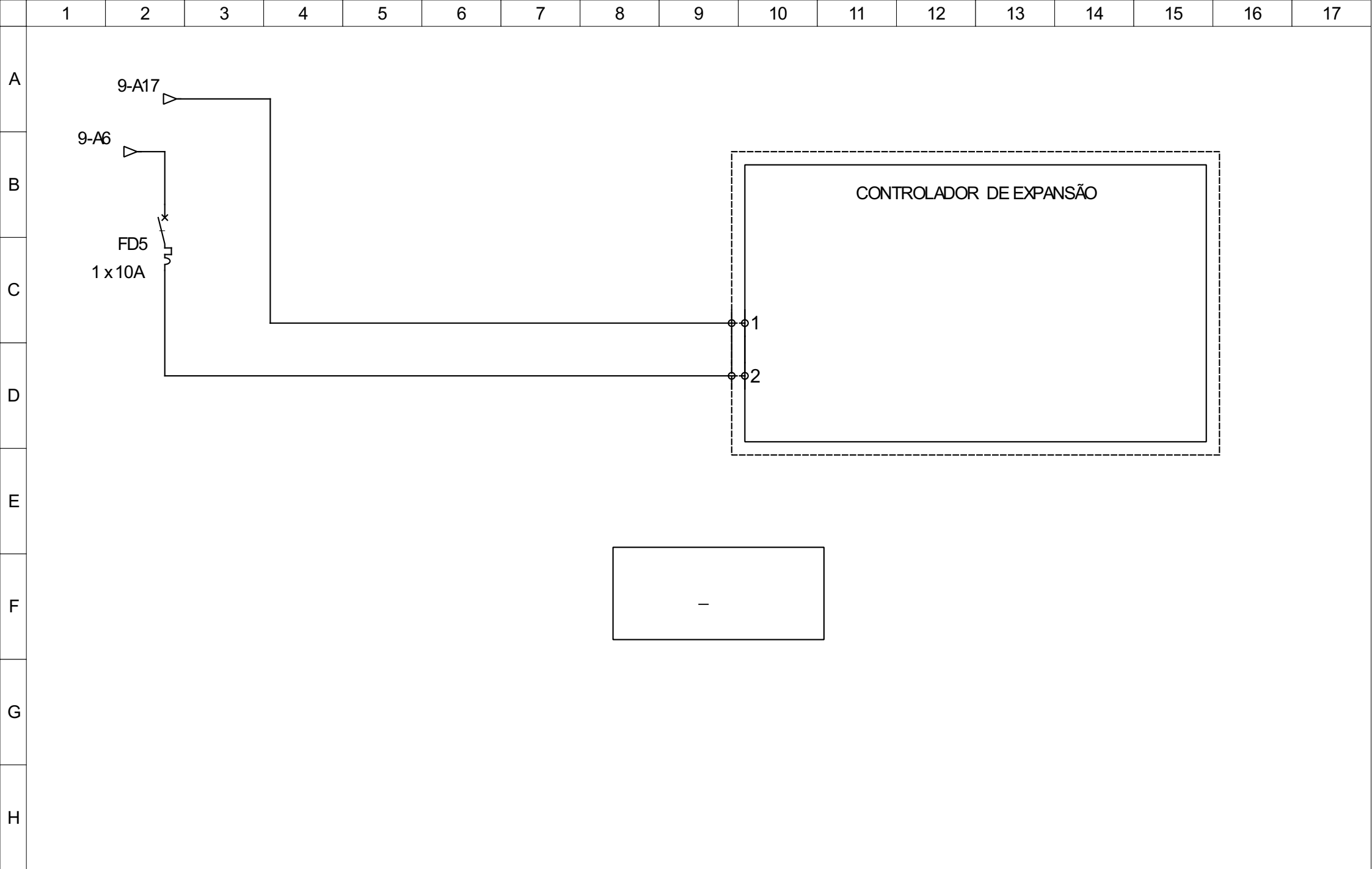


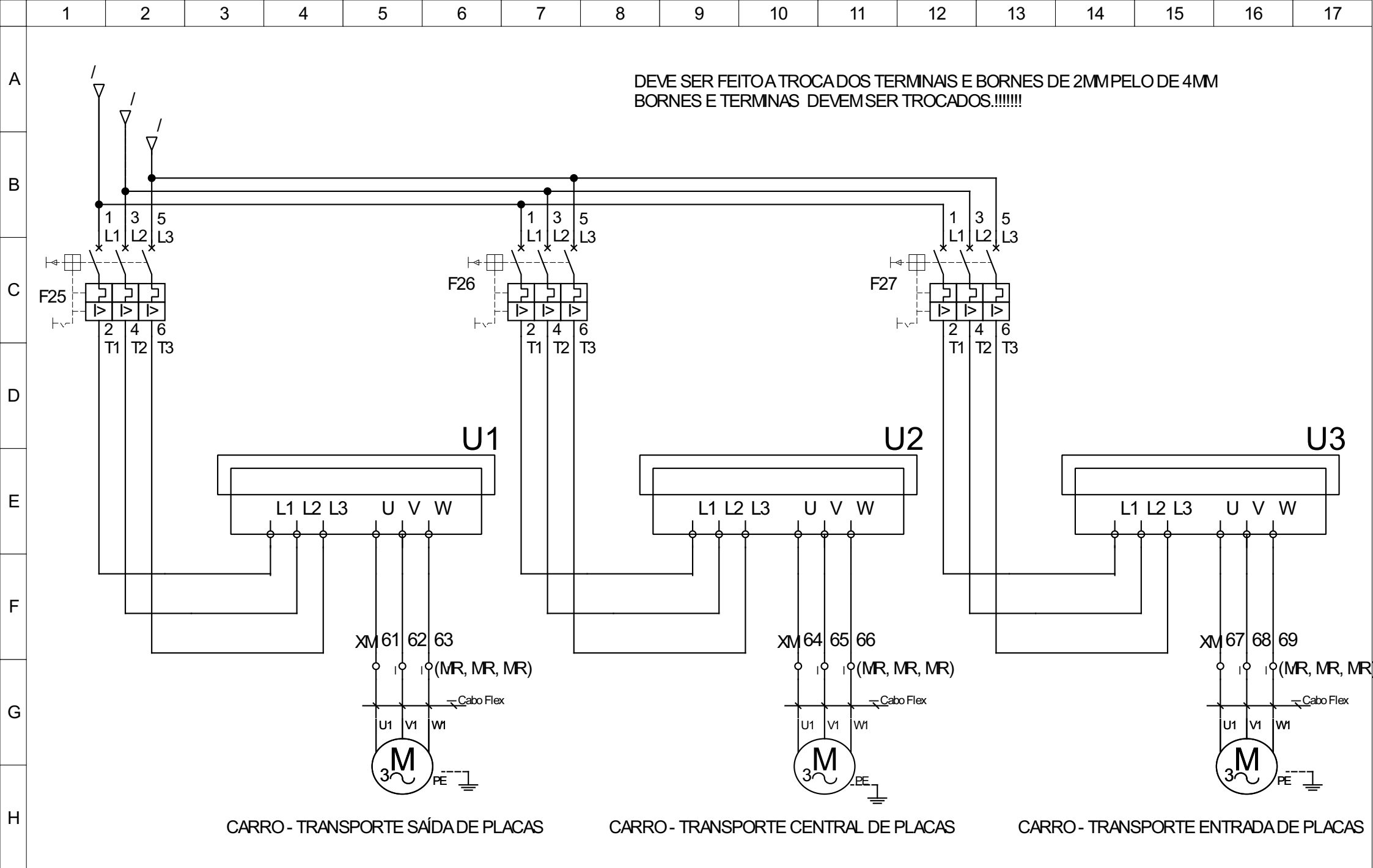


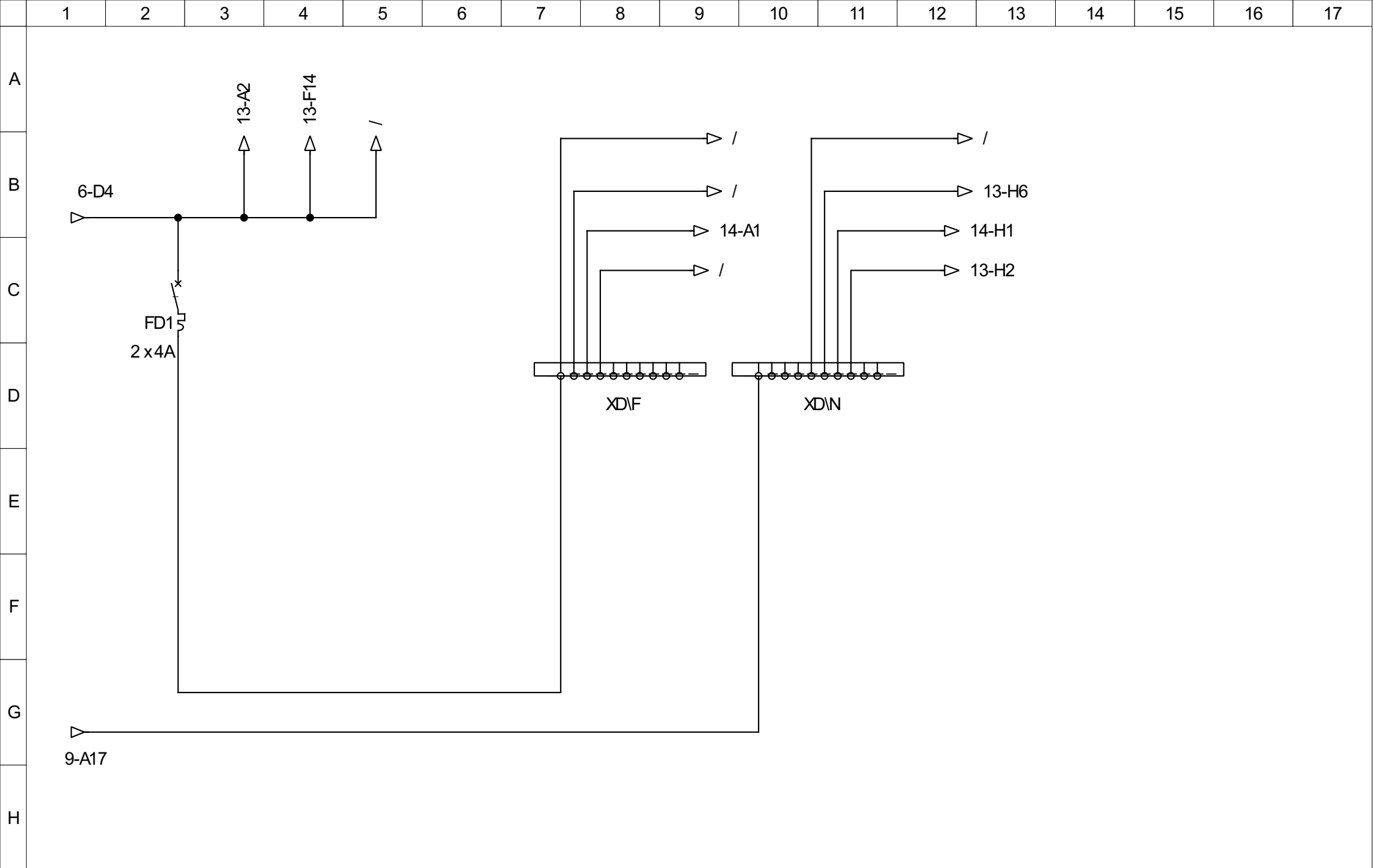


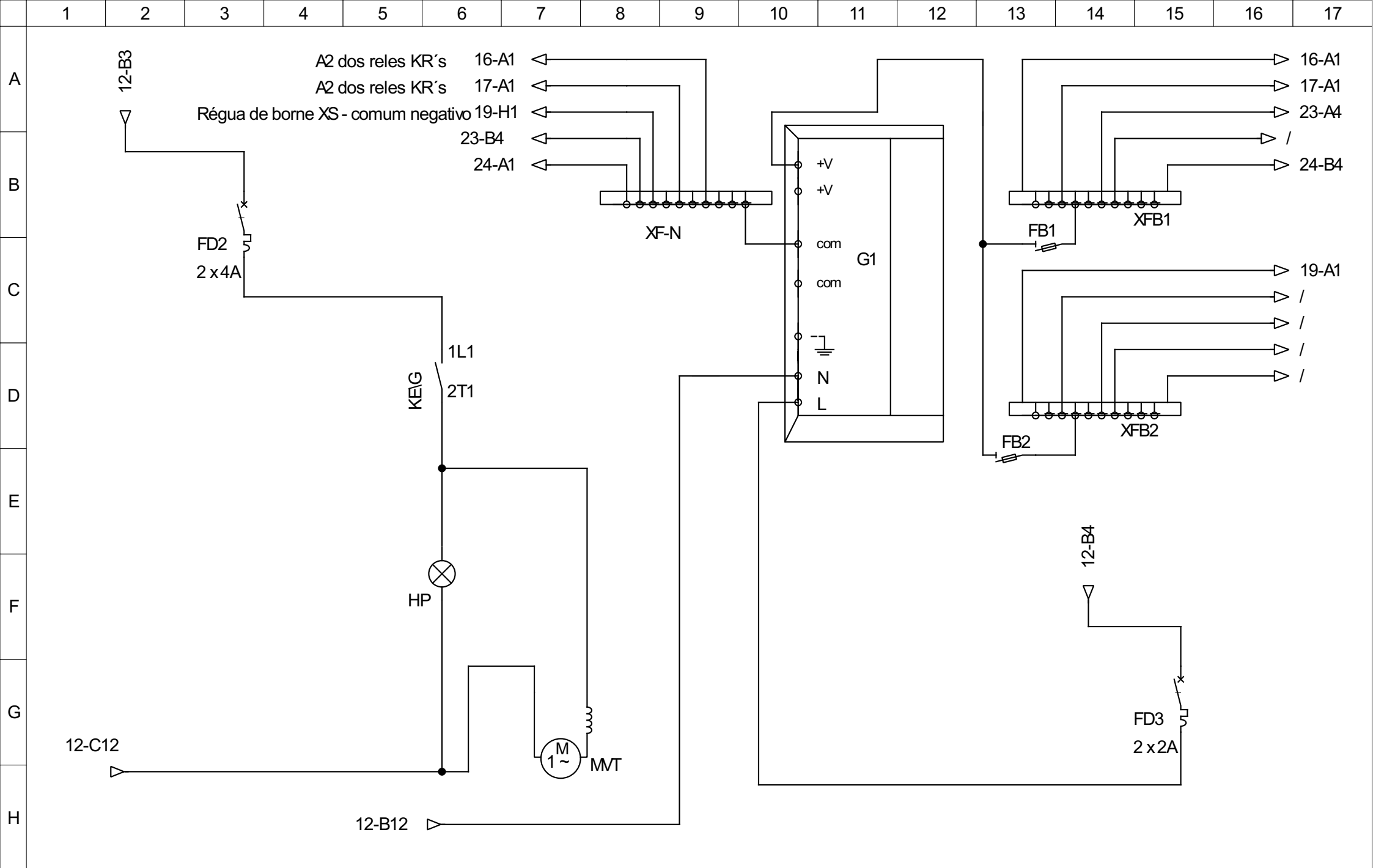


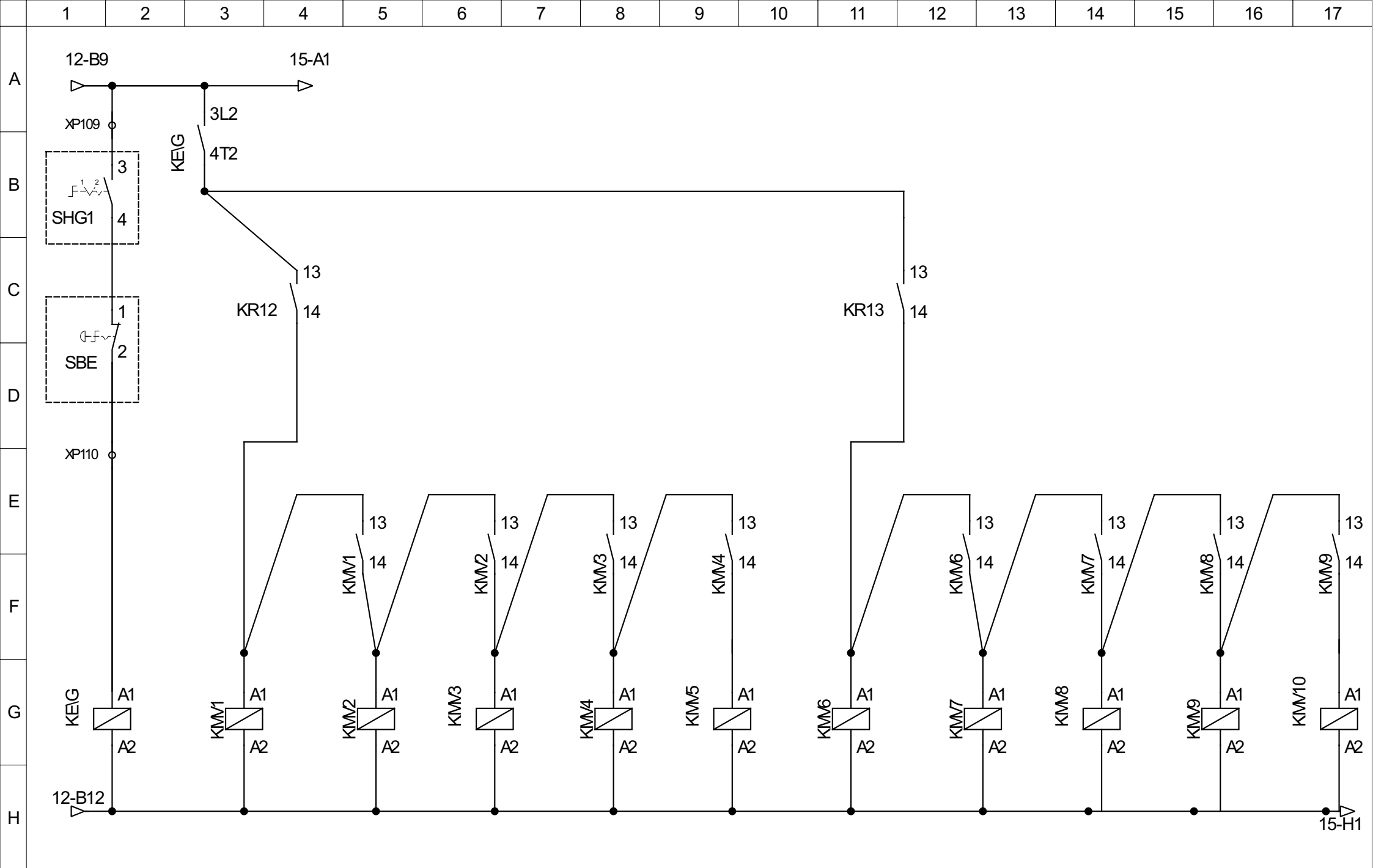


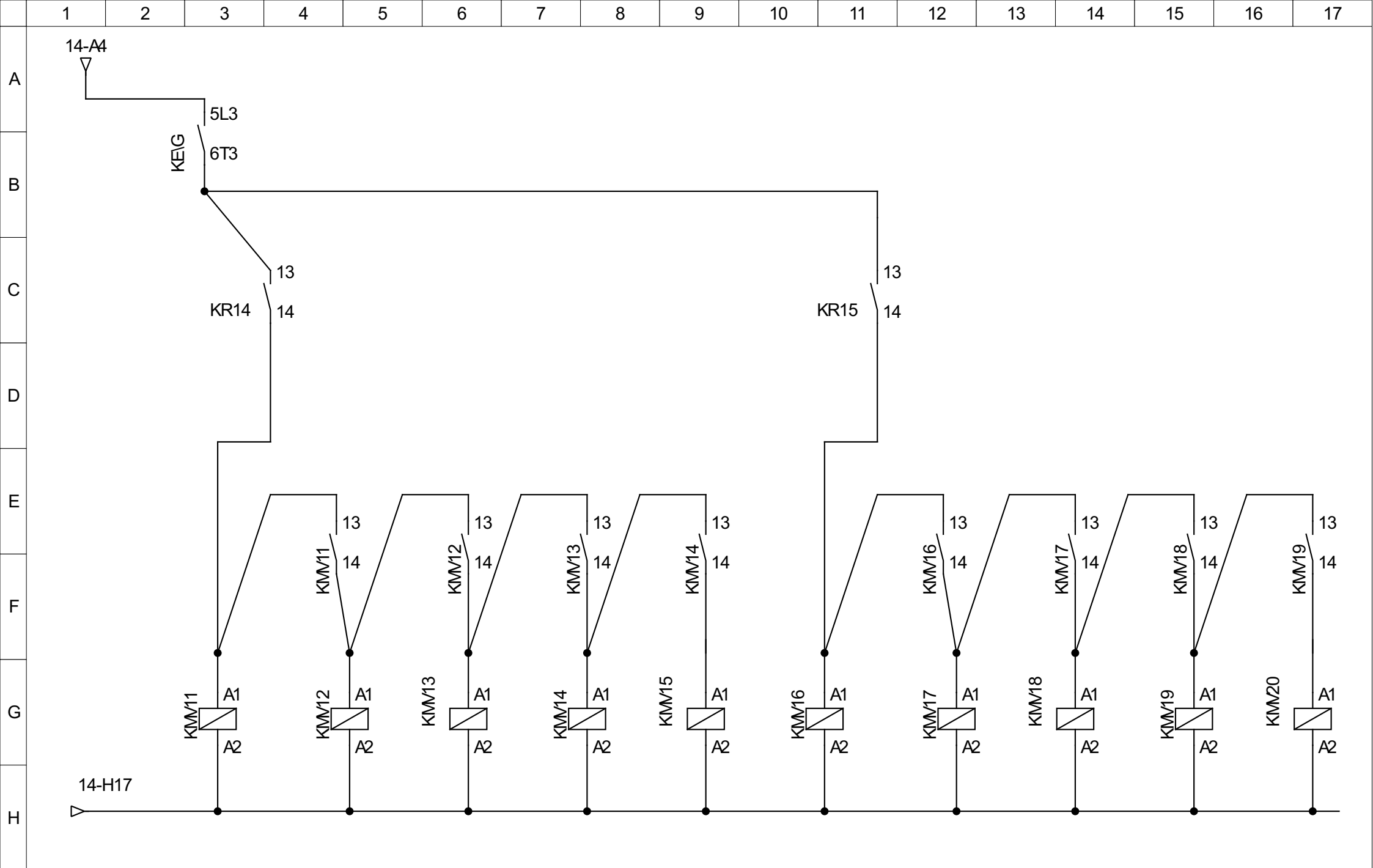


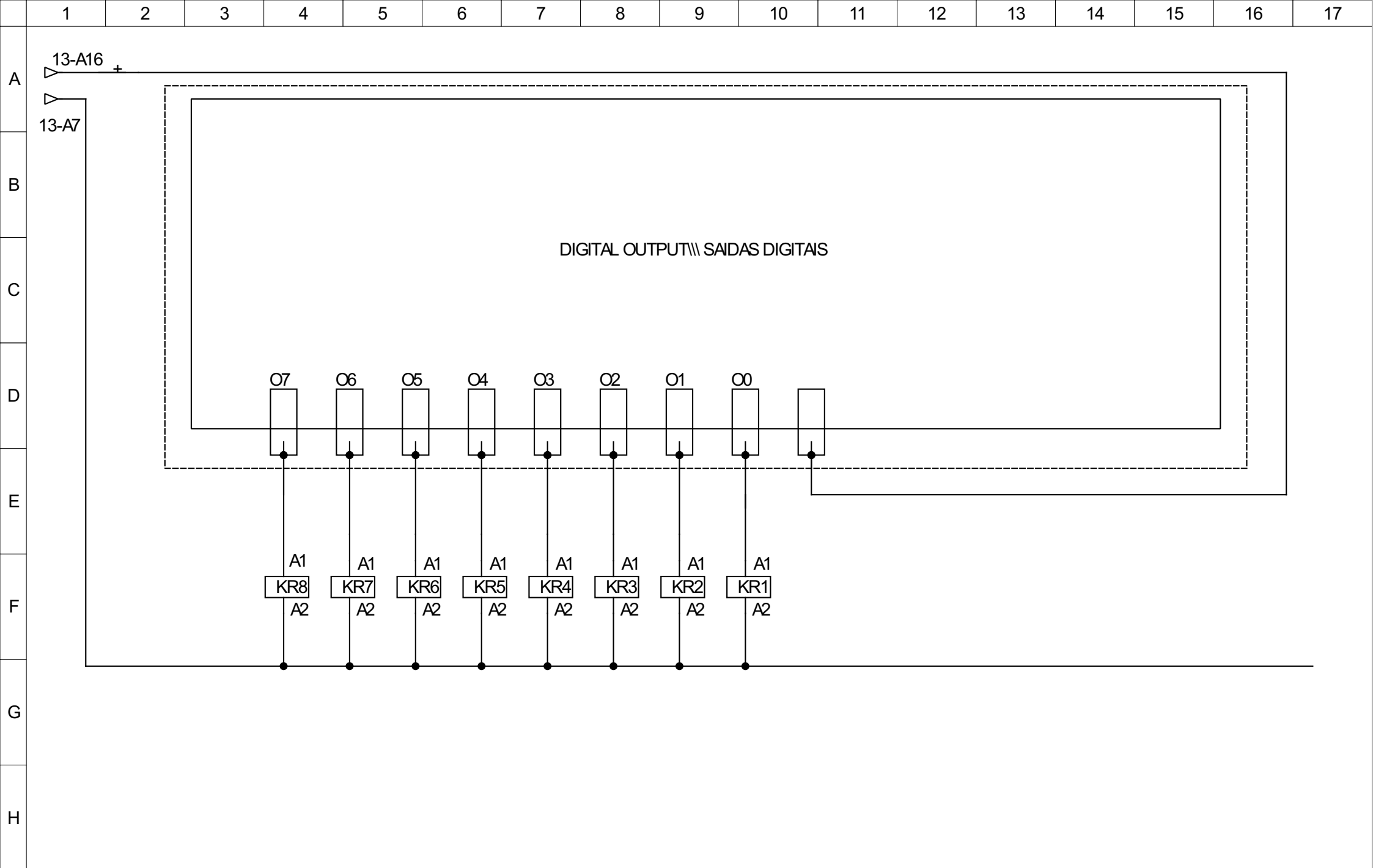


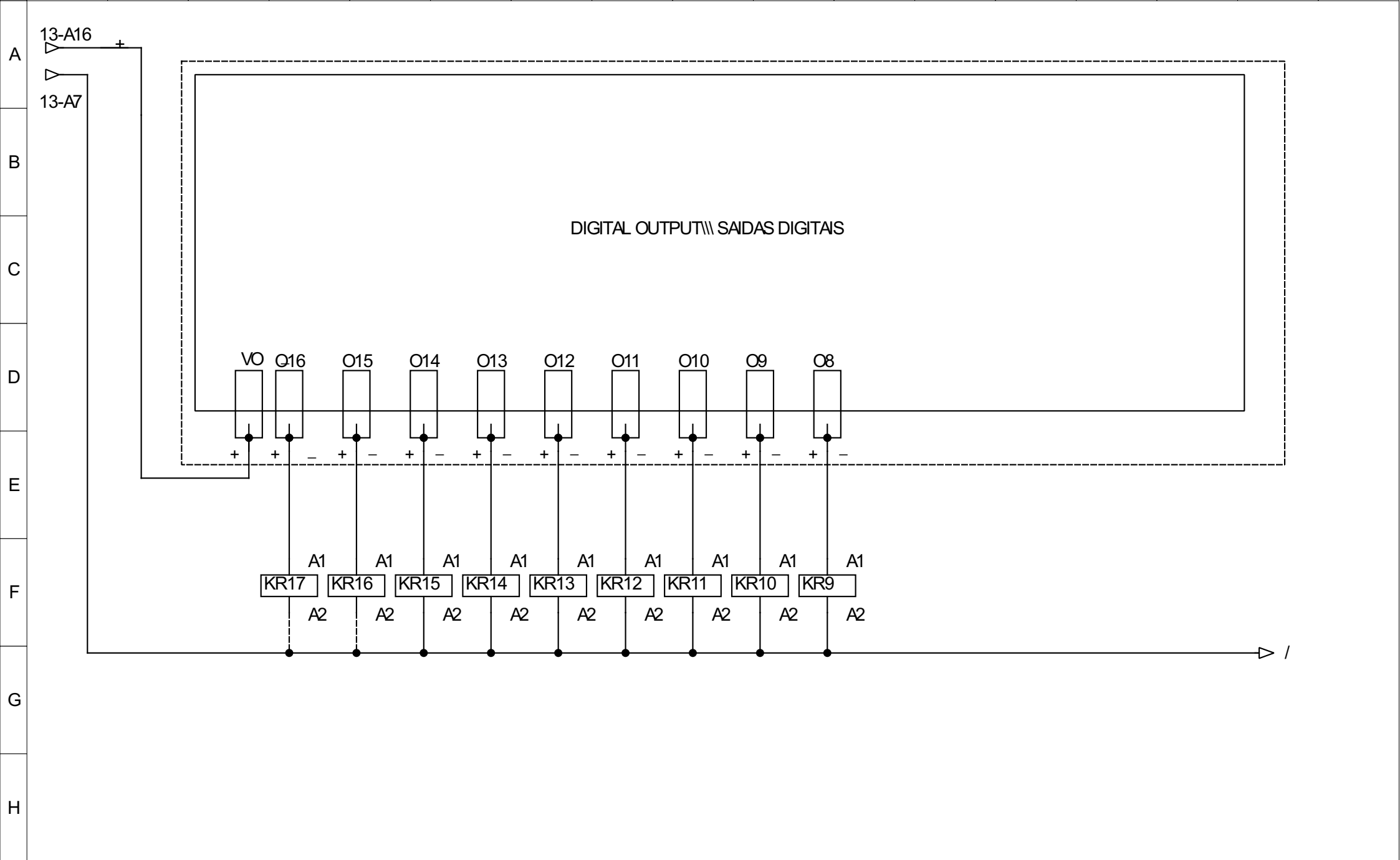












A

LISTA DE SAIDAS\CARGAS

B

LISTA DAS SAIDAS QUE VÃO ACIONAR OS CARROS

O0	KR1	CARRO DE TRANSPORTE DE SAÍDA(RETIRANDO QUADRO)
O1	KR2	CARRO DE TRANSPORTE DE SAÍDA (VOLTANDO POSIÇÃO DE REPOUSO)
O2	KR3	CARRO DE TRANSPORTE CENTRAL (P3,P4)
O3	KR4	CARRO DE TRANSPORTE CENTRAL (POSIÇÃO INICIAL)
O4	KR5	CARRO DE TRANSPORTE ENTRADA(ENTRADA TUNEL)
O5	KR6	CARRO DE TRANSPORTE ENTRADA(POSIÇÃO INICIAL)

C

D

LISTA DE SOLENOIDES

SOL13	Y1 - CILINDRÃO PEGAR PLACAS.	O6	KR7
SOL14	Y2 - CILINDRÃO ARRASTAR PLACAS	O6	KR7
SOL7	Y3 - AVANÇO BRAÇO ESQUERDO	O7	KR8
SOL8	Y4 - AVANÇO BRAÇO DIREITO.	O7	KR8
SOL7	Y5 - RECUO BRAÇO ESQUERDO.	O7	KR8
SOL8	Y6 - RECUO BRAÇO DIREITO.	O7	KR8
SOL9	Y7 - SOBE BRAÇO EXPANSÃO DIREITA.	O8	KR9
SOL10	Y8 - DESCE BRAÇO EXPANSÃO DIREITA	O8	KR9
SOL11	Y9 - SOBE BRAÇO EXPANSÃO ESQUERDA	O9	KR10
SOL12	Y10 - DESCE BRAÇO EXPANSÃO ESQUERDA.	O9	KR10
SOL1,SOL2,SOL,SOL4,SOL5,SOL6	Y11, Y12, Y13, Y14 – TRAVA PLACAS	O10	KR11
SOL1,SOL2,SOL3,SOL4,SOL5,SOL6	Y15, Y16, Y17, Y18 LIBERA PLACAS.	O10	KR11

E

F

LISTA DAS SAÍDAS RELES QUE VAIAÇONAR OS VENTILADORES, RADIADORES

O11	KR12	KMM1, KMM2, KMM3, KMM4, KMM5
O12	KR13	KMM6, KMM7, KMM8, KMM9, KMM10
O13	KR14	KMM11, KMM12, KMM13, KMM14, KMM15
O14	KR15	KMM16, KMM17, KMM18, KMM19, KMM20
O15	KR16	TRAVA PLACAS/LLIBERA PLACAS TRANSIÇÃO SAÍDA-CENTRAL

G

H



Projeto : Retrofit - Toggling Etapa2

Data : 18/03/16

Montagem: Antônio.C.\ Rejaine.A.

Cliente : Curtidora Itaúna Ltda

Projeto, Execução e Montagem Paineleletrico de Comando: Indústria Padim (55) 38 99177 5509 - 35 99748 3761 - 38 3741 1360 ipadim.gustavo@gmail.com

Título: LISTA DE SOLENOIDES

Comissionamento : Gustavo Moreira

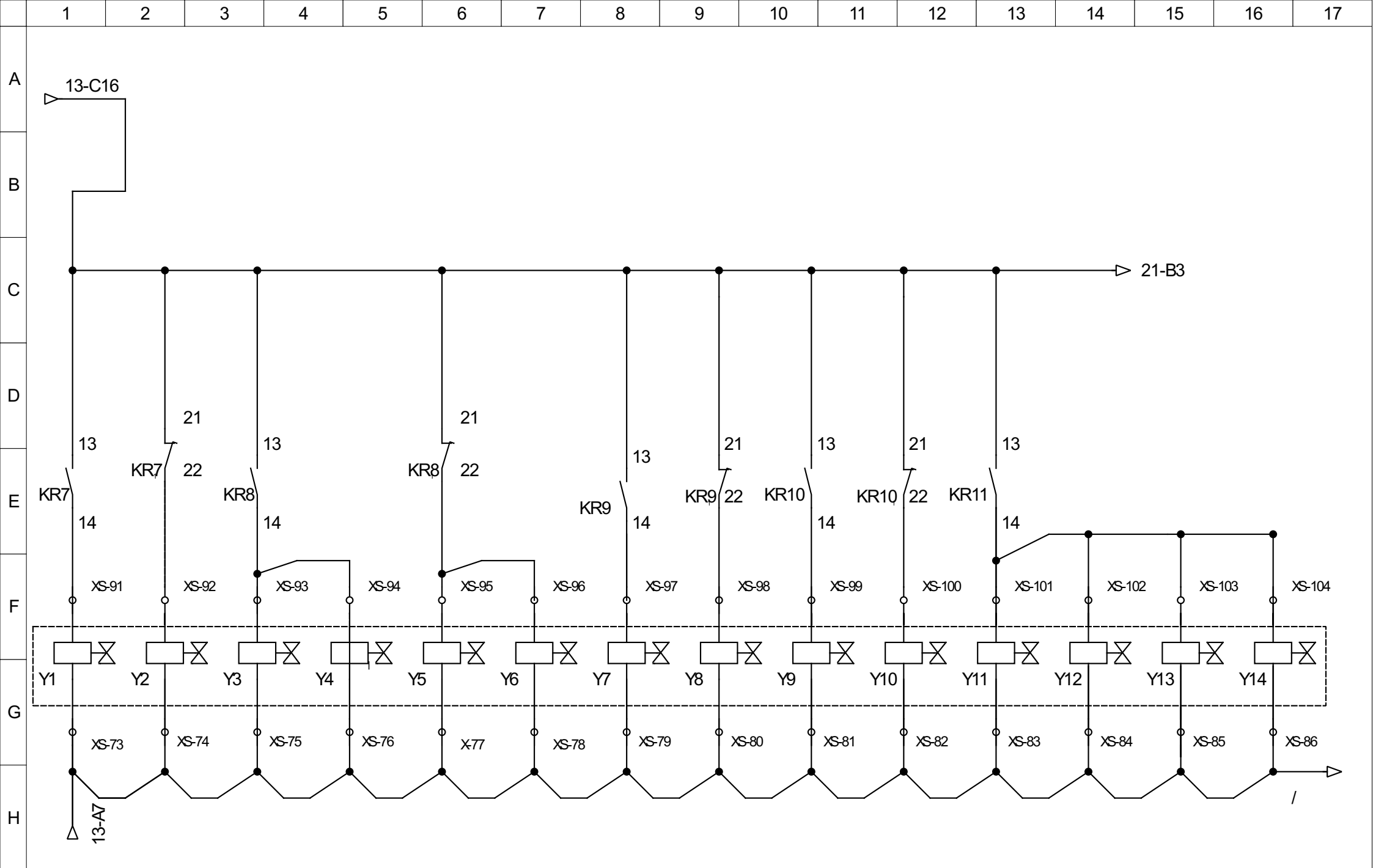
Folha : 17/28

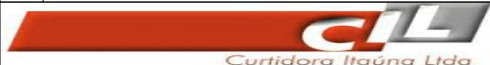
V1.0

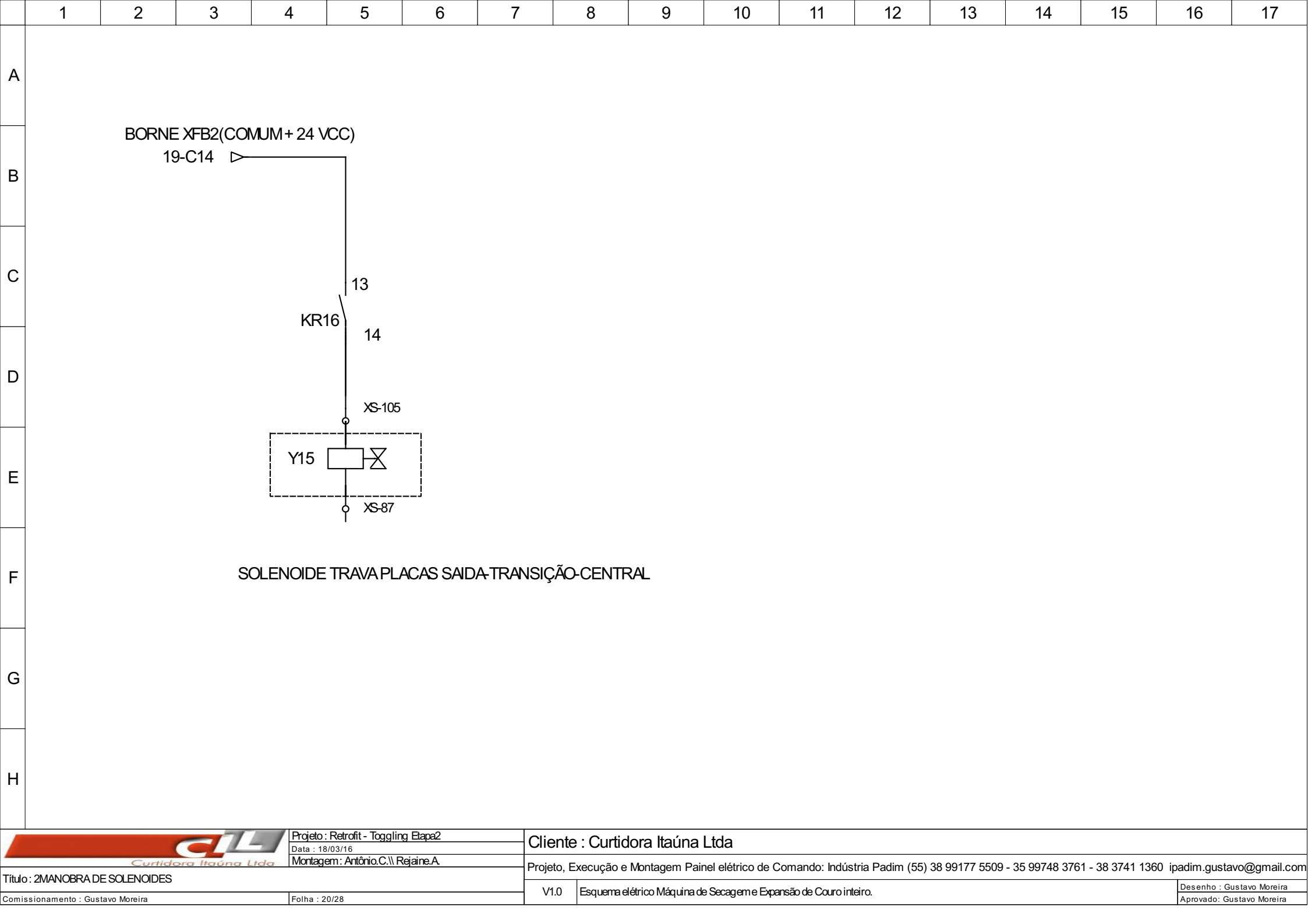
Esquema elétrico Máquina de Secagem e Expansão de Couro inteiro.

Desenho : Gustavo Moreira

Aprovado: Gustavo Moreira

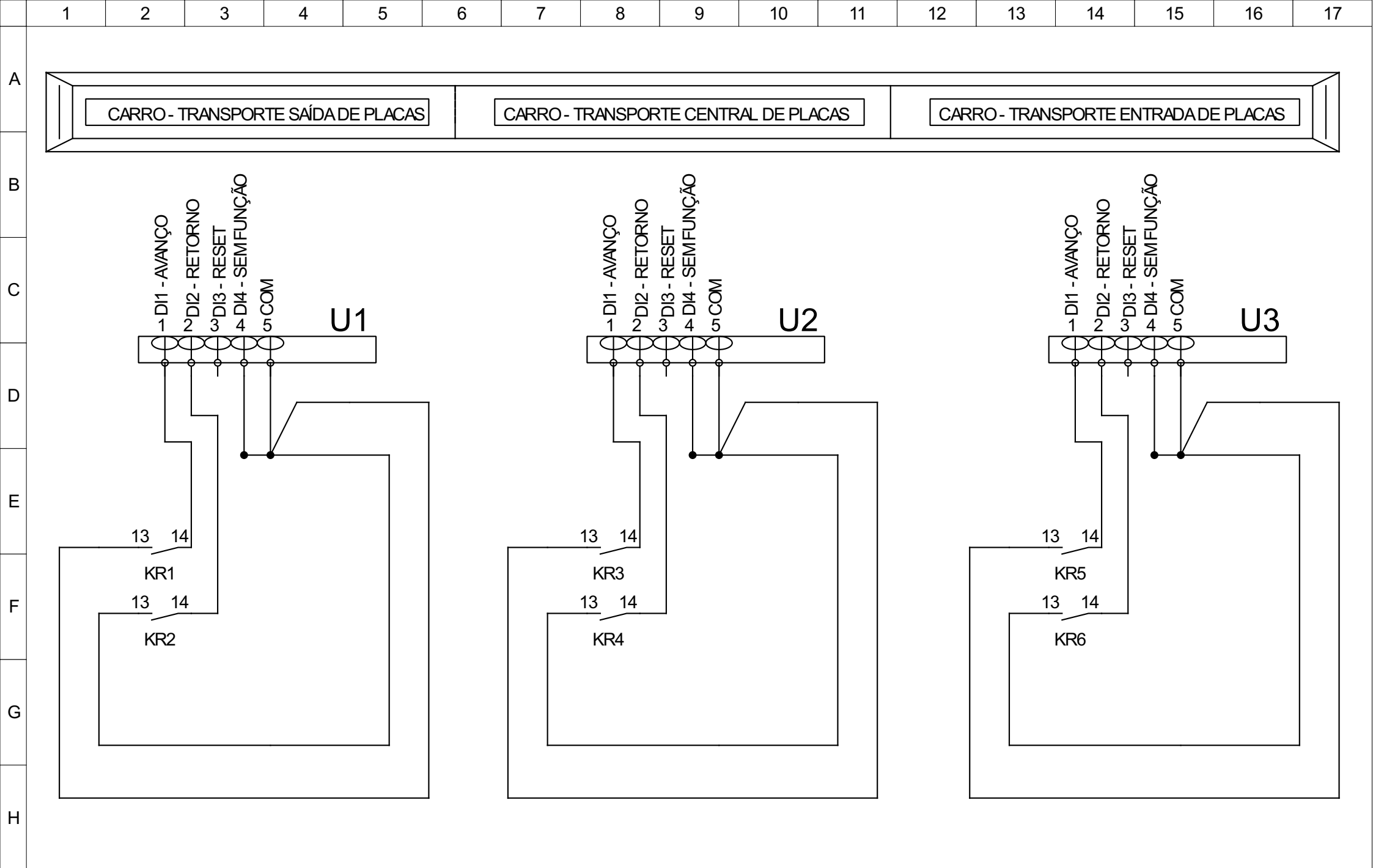


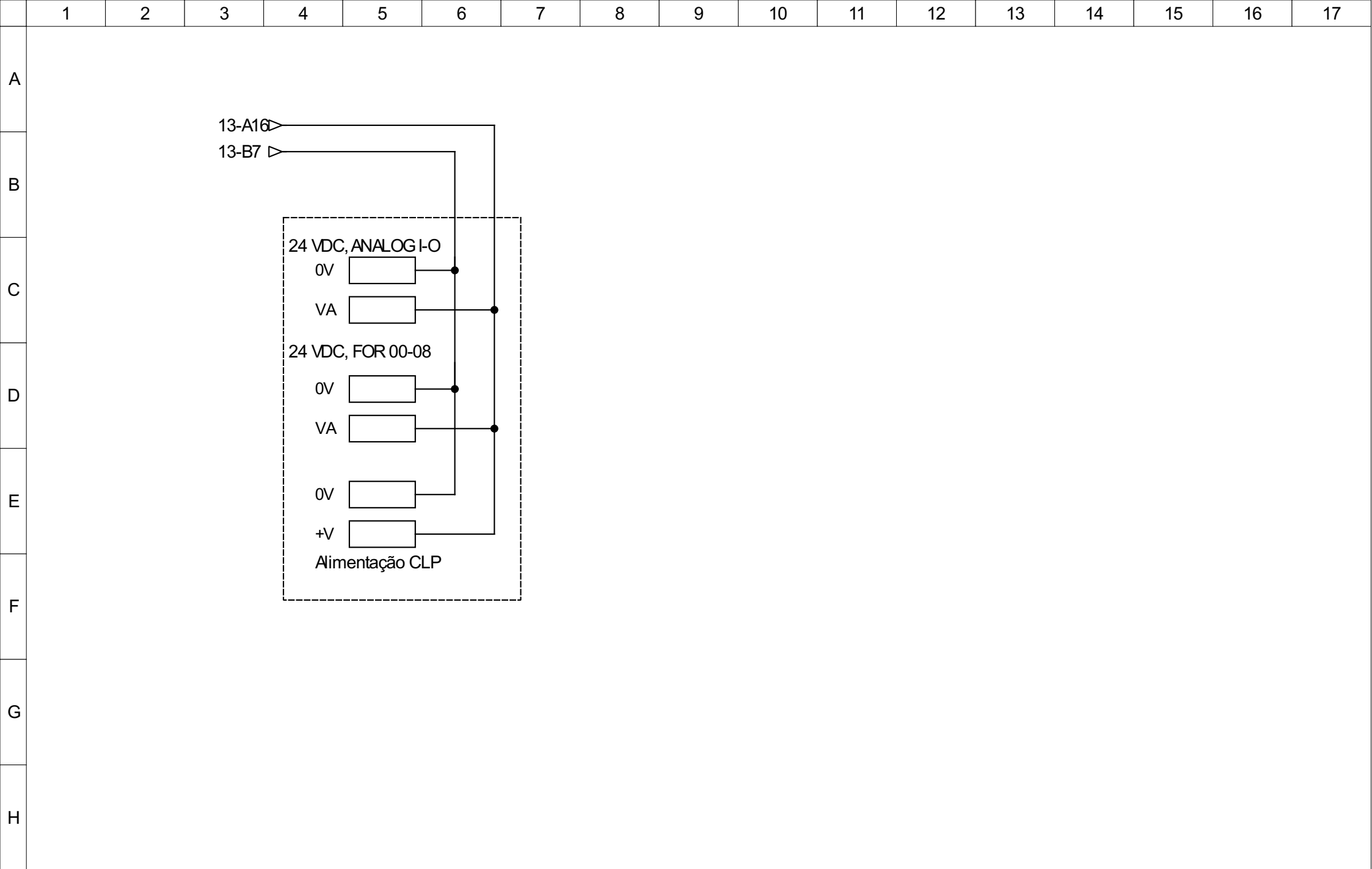
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
A	Rele.I	Contator	S.D	S.A	E.D	E.A	Sensor	Solenoide	Motor	Função na máquina				Considerações				
	KR1	-	O0	-	-	-	-	-	SIM	carro transporte saída (retirando quadro)				inversor de frequência.				
B	KR2	-	O1	-	-	-	-	-	SIM	carro transporte saída (voltando pos. repouso)				inversor de frequência				
	KR3	-	O2	-	-	-	-	-	SIM	carro transporte central (p3, p4)				inversor de frequência				
	KR4	-	O3	-	-	-	-	-	SIM	carro transporte central (posição inicial)				inversor de frequência				
	KR5	-	O4	-	-	-	-	-	SIM	carro transporte entrada (entrada tunel)				inversor de frequência				
	KR6	-	O5	-	-	-	-	-	SIM	carro transporte entrada (posição inicial)				inversor de frequência				
C	KR7	-	O6	-	-	-	-	Y1,Y2	-	cilindrão pegar e arrastar placa.				NAx NF				
	KR8	-	O7	-	-	-	-	Y3,Y4,Y5,Y6	-	Avanço e recuo do braço esquerdo e direito.				NAx NF				
	KR9	-	O8	-	-	-	-	Y7,Y8	-	sobe e desce expansão esquerda.				utilizar a regua de exp.				
	KR10	-	O9	-	-	-	-	Y9,Y10	-	sobe e desce expansão direita.				utilizar a regua de exp.				
	KR11	-	O10	-	-	-	-	y11,y12,y13,y14 y15,y16,y17,y18	-	-				-				
D	KR12	kmv1,kmv2,kmv3, kmv4,kmv5	O11	-	-	-	-	-	-	-				-				
	KR13	kmv6, kmv7,kmv8, kmv9,kmv10	O12	-	-	-	-	-	-	-				-				
	KR14	kmv11,kmv12,kmv13 kmv14,kmv15	O13	-	-	-	-	-	-	-				-				
	KR15	kmv16,kmv17,kmv18 kmv19 kmv20	O14	-	-	-	-	-	-	-				-				
E	KR16	-	O15	-	-	-	-	-	-	-				-				
	KR17	-	O16	-	-	-	-	-	-	-				-				
	KR18	-	O17	-	-	-	-	-	-	-				-				
F																		
G																		
H																		
							Projeto : Retrofit - Toggling Etapa2		Cliente : Curtidora Itaúna Ltda									
							Data : 18/03/16		Projeto, Execução e Montagem Pannel elétrico de Comando: Indústria Padim (55) 38 99177 5509 - 35 99748 3761 - 38 3741 1360 ipadim.gustavo@gmail.com									
							Montagem : Antônio.C.\Rejaine.A											
Título : tabela de dados									V1.0	Esquema elétrico Máquina de Secagem e Expansão de Couro inteiro.							Desenho : Gustavo Moreira	
Comissionamento : Gustavo Moreira							Folha : 19/28									Aprovado: Gustavo Moreira		

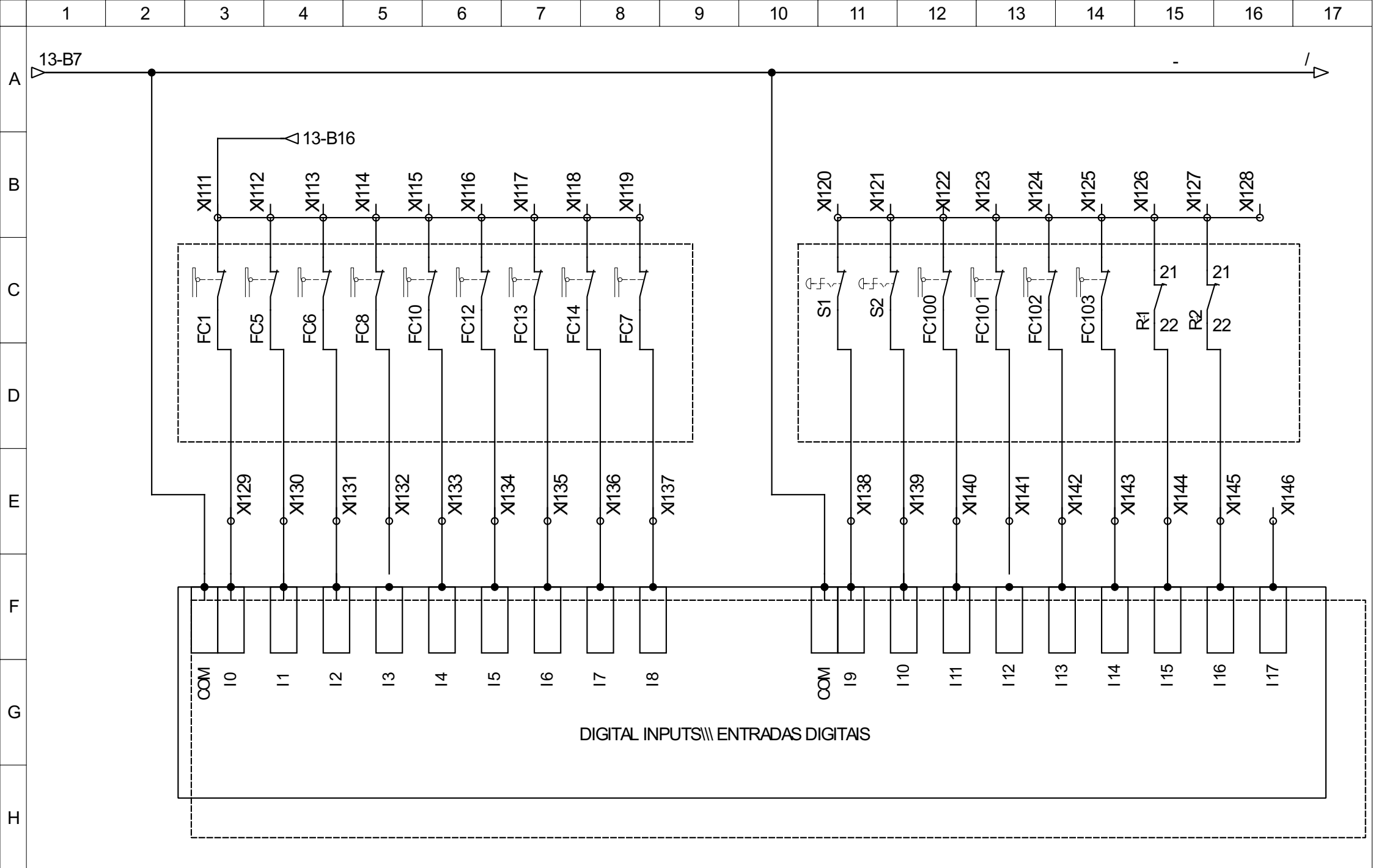


Projeto : Retrofit - Toggling Etapa2
Data : 18/03/16
Montagem : Antônio.C.\Rejaine.A

Cliente : Curtidora Itaúna Ltda
Projeto, Execução e Montagem Pannel elétrico de Comando: Indústria Padim (55) 38 99177 5509 - 35 99748 3761 - 38 3741 1360 ipadim.gustavo@gmail.com







A

B

C

D

E

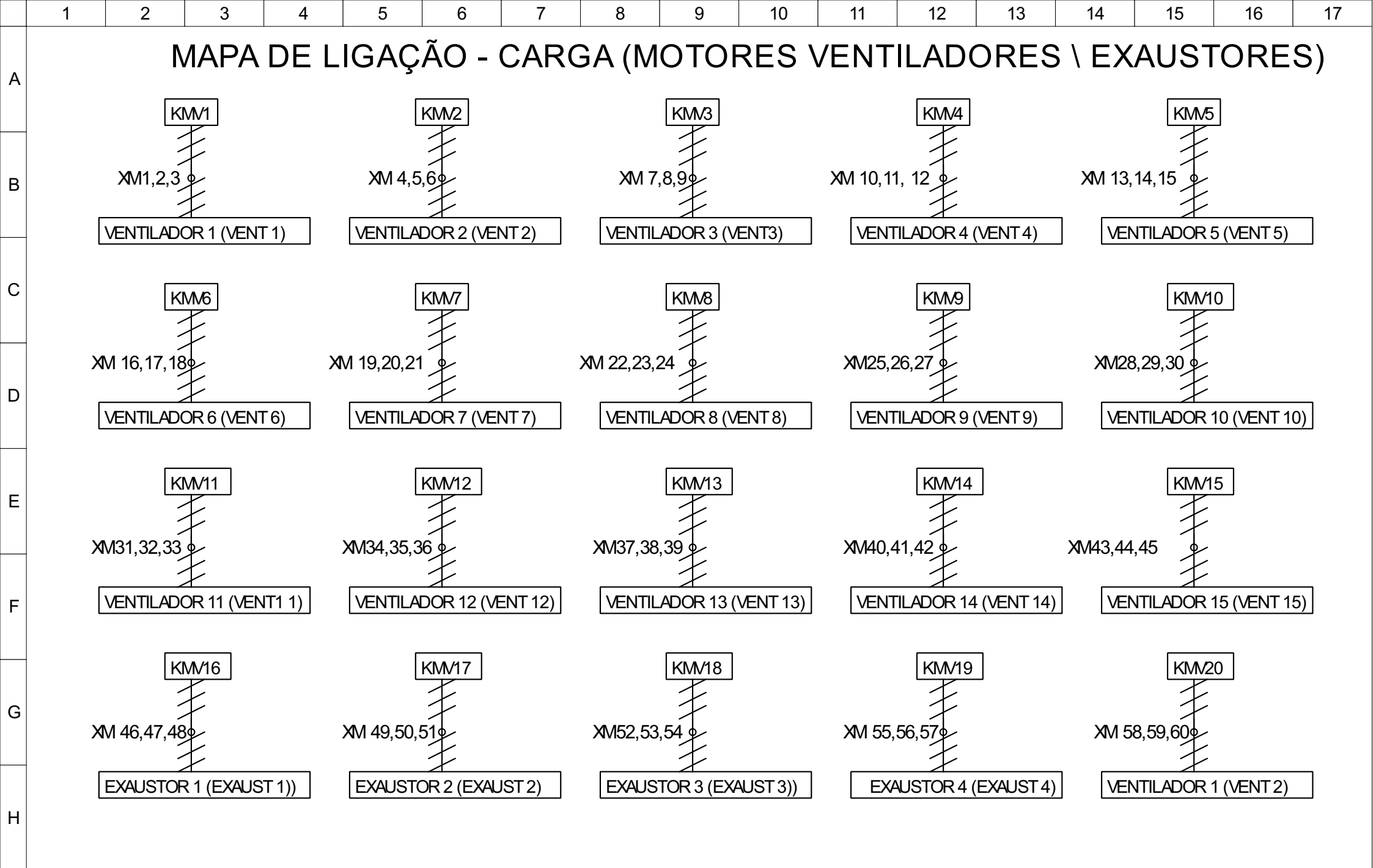
F

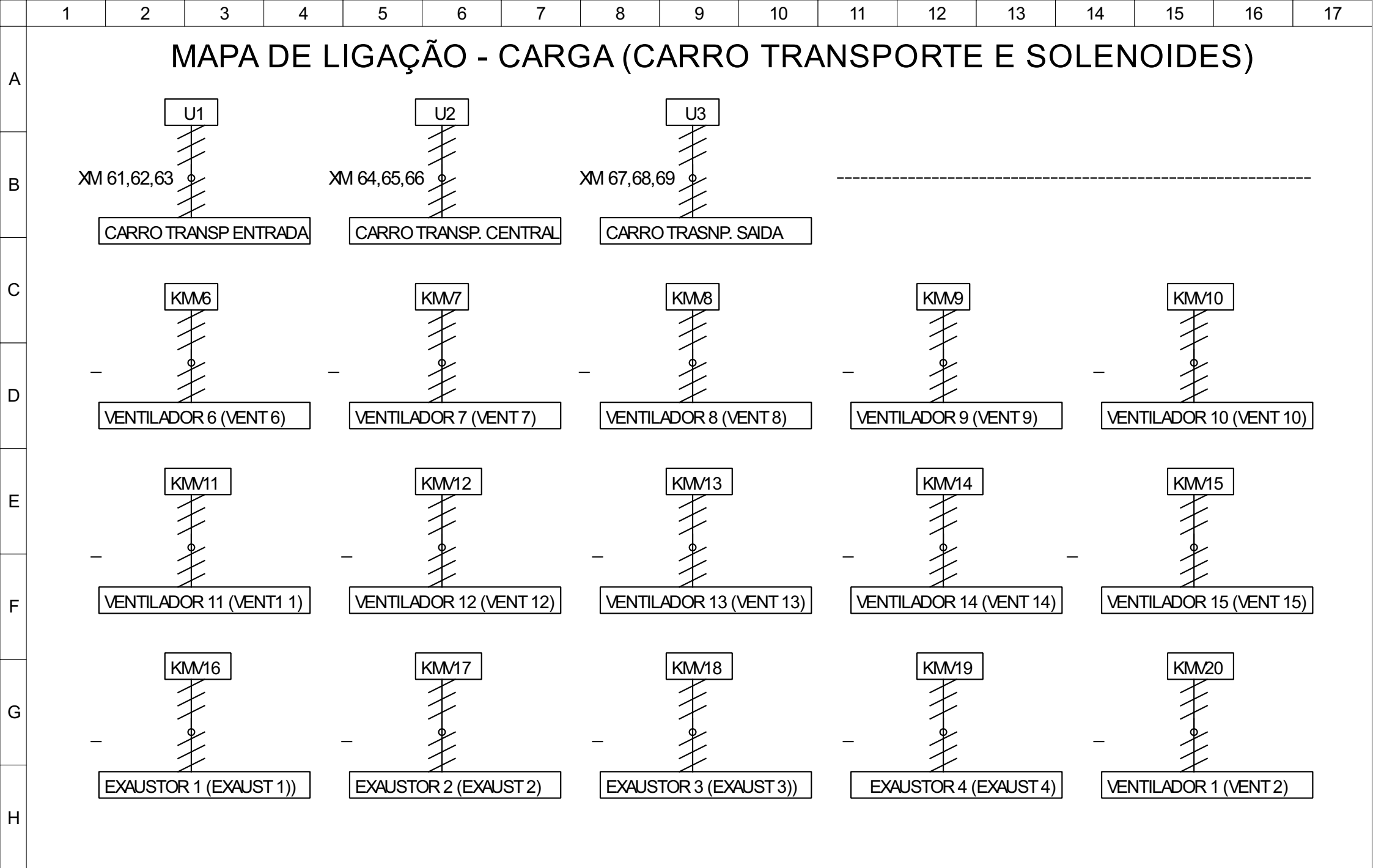
G

H

ENTRADAS DIGITAIS	NOMENCLATURA	TAG - ATUAL	APLICAÇÃO \ UTILIZAÇÃO	
I0	TS1 - FC1	TS1 - FC1	FIM DE CURSO TRANSPORTE DE SAÍDA (REPOUSO)	
I1	TS2 - FC5	TS2 - FC5	FIM DE CURSO TRANSPORTE DE SAÍDA (FINAL)	
I2	TC1 - FC6	TC1 - FC6	FIM DE CURSO TRANSPORTE CENTRAL (REPOUSO)	
I3	TC2 - FC8	TC2 - FC8	FIM DE CURSO TRANSPORTE CENTRAL (FINAL)	
I4	TE1 - FC10	TE1 - FC10	FIM DE CURSO TRANSPORTE DE ENTRADA (REPOUSO)	
I5	TE2 - FC12	TE2 - FC12	FIM DE CURSO TRANSPORTE DE ENTRADA (FINAL)	
I6	CT1 - FC13	CT1 - FC13	FIM DE CURSO TRANSPORTE INTERNO (REPOUSO)	
I7	CT2 - FC14	CT2 - FC14	FIM DE CURSO TRANSPORTE INTERNO (FINAL)	
I8	TQ - FC7	TQ - FC7	SENSOR DO TRAVAMENTO DOS QUADROS.)	
I9	DQ - S1	DQ - S1	SENSOR DO DESTRAVAMENTO DOS QUADROS)	
I10	LC - S2	LC - S2	BOTÃO DE INICIAR CICLO DO PROCESSO	
I11	MFC16	BER - FC100	FIM DE CURSO BRAÇO ESQUERDO RECUADO (REPOUSO)	
I12	MFC15	BEA - FC101	FIM DE CURSO - BRAÇO ESQUERDO EMAVANÇO (ENGATADO)	
I13	MFC19	BDR - FC102	FIM DE CURSO - BRAÇO DIREITO RECUADO (REPOUSO)	
I14	MFC18	BDA - FC103	FIM DE CURSO BRAÇO DIREITO EMAVANÇO (ENGATADO)	
I15	SED - RPE	SED - RPE	SINAL DE EXPANSÃO ESQUERDA EXECUTADA, EXECUTANDO E REPOUSO	
I16	SEE - RPD	SEE - RPD	SINAL DE EXPANSÃO DIREITA EXECUTADA, EXECUTANDO E REPOUSO	
I17	BE - S3	BE - S3	BOTÃO DE EMERGÊNCIA NA PLATAFORMA DE OPERAÇÃO.	

IREMOS UTILIZAR O CONTATO NORMALMENTE FECHADO EM TODOS OS FINS DE CURSO, PRA EVITAR ACIDENTE E GARANTIR A SEGURANÇA...





	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
A																	
B																	
C																	
D																	
E																	
F																	
G																	
H																	
Autor :														Ficheiro :			
Data :														Folha : 27/28			

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
A																	
B																	
C																	
D																	
E																	
F																	
G																	
H																	
Autor :														Ficheiro :			
Data :														Folha : 28/28			